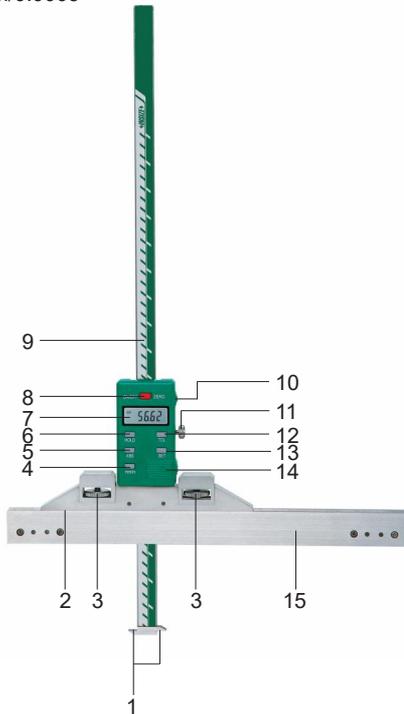


注意：此產品無防水功能，如卡尺貼膜接觸冷卻液可能會導致亂數。
請用幹布清潔貼膜，如果亂數問題依然存在，請使用WD40清潔貼膜。

解析度：0.01mm/0.0005"
精度：±0.04mm



- 1-尺身測量面
- 2-尺框測量面
- 3-鎖緊螺母
- 4-"min/in"鍵
- 5-"ABS"鍵
- 6-"HOLD"鍵
- 7-LCD顯示幕
- 8-"ON/OFF" "ZERO"鍵
- 9-尺身
- 10-數據輸出口
- 11-鎖緊螺釘
- 12-"TOL"鍵
- 13-"SET"鍵
- 14-電池蓋
- 15-加長底座(選配)
- 16-對零塊規



1. 安裝電池時注意正極應朝外。

2. 按鍵功能：

ON/OFF ZERO---短按開機，開機狀態下短按置零
---長按關機

HOLD---短按進入數據保持模式，再次短按退出數據保持模式

mm/in---短按公英制切換

mm/in---短按公英制切換

ABS---短按，絕對/相對測量模式轉換。絕對測量模式為常規測量模式，在任一點短按，進入相對測量模式，顯示幕出現"INC"，短按"ZERO"鍵置零(該點稱為"相對零點")。在相對測量模式下，顯示值為測量點到"相對零點"的距離。再次短按回到絕對測量模式。

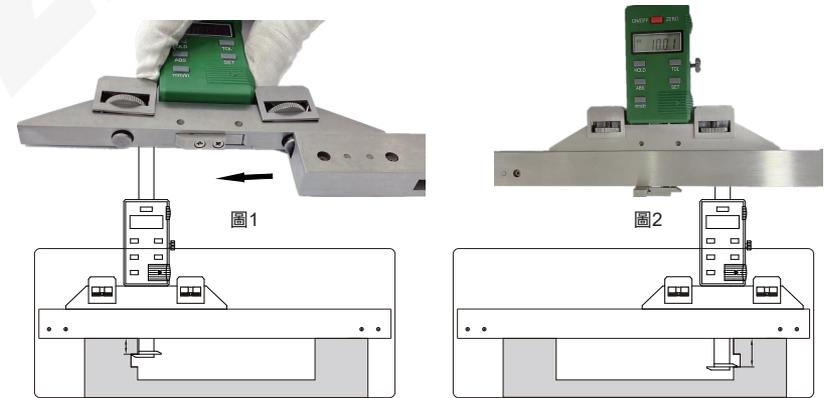
SET---短按進入初始值設定模式，"SET"閃爍。然後長按，顯示幕上第一位閃爍，鬆開按鍵進行短按，可改變當前位的數值(按一下遞增一位)，繼續長按可切換閃爍位置。
設置完成後，再次長按，直到"SET"閃爍，短按可退出設置模式。

TOL---短按進入公差設置模式，"▲"出現，"SET"閃爍，此時可以設置上公差，設置方法同初始值的設置。設置完成後，長按直至顯示幕"SET"閃爍，短按，"▼"出現，"SET"閃爍，此時可以設置下公差。設置完成後，長按直至顯示幕"SET"閃爍，再次短按退出公差設置模式。
在公差測量模式下，如果讀數大於上公差，顯示幕顯示"▲"；讀數小於下公差，顯示幕顯示"▼"；如果讀數在公差範圍內，則顯示"OK"。

3. 使用前準備：

---無加長底座：用清潔的軟布擦乾淨尺身測量面和尺框測量面，拉動尺身至尺身測量面與尺框測量面手感接觸，短按"ZERO"鍵置零。應定期檢查確保零位正確。

---有加長底座：按壓鎖緊螺母，將螺絲卡在加長底座T型槽(圖1)，推動加長底座至合適位置後轉動鎖緊螺母使加長底座固定。
設置初始值與量塊數值一致。尺身測量面勾住量塊(圖2)，使量塊測量面與尺身測量面、加長底座基準面貼合，短按"ZERO"鍵，顯示初始值。



雙鉤測頭測量示意圖

4. 測量時，應注意以下三點：

---保持測量面與工件表面清潔，避免因灰塵、碎屑等雜物導致測量結果不準確；

---壓穩尺框，拉動尺身的力要輕而平穩，避免尺身測量面過猛接觸工件而損壞測量面。

5. 可選附件：加長底座，數據傳輸線(型號7302-SPC7，鍵盤信號)。

6. 當左側出現電池報警符號時，請更換電池。按下按鈕或移動遊尺如果顯示幕數字不變，請取出電池並在1分鐘後放回原位。如果長時間不用，請取下電池。

7. 工作溫度為0-40°C。不要把深度尺放在強磁場附件。保持儀器乾燥，防止液體進入，損壞電子設備。